

VALVOLE DI SEQUENZA AD ANNULLAMENTO PRESSIONE PRIMARIA

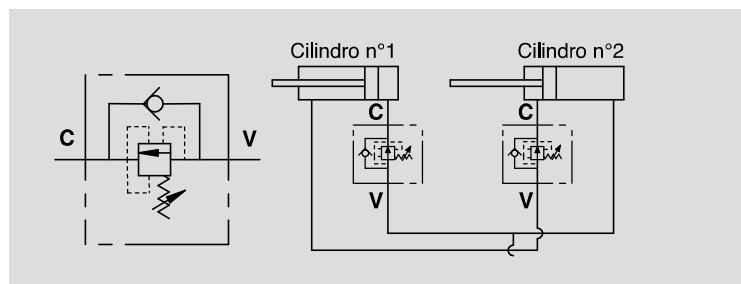
SEQUENCE VALVES WITH PRIMARY PRESSURE COMPENSATION

TIPO / TYPE
VSQAPP



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM

SCHEMA DI MONTAGGIO
APPLICATION CIRCUIT



IMPIEGO:

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritengo permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. E' insensibile alle contropressioni, pertanto consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare entrambi gli attuatori.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:

Collegare C al cilindro e V all'alimentazione.
Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has reached the pressure setting. Reverse flow is free. The valve is not affected by the back pressures and therefore it allows the circuit pressure be used by both circuits.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard.
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

APPLICATIONS:

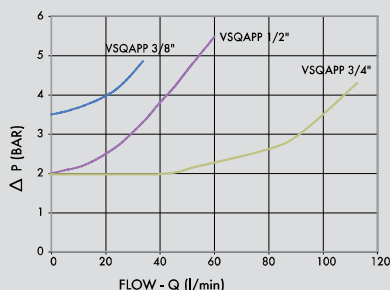
Connect C to the cylinder and V to the supply.
For the installation on two cylinders follow the mounting instructions shown in the application circuit.

ON REQUEST

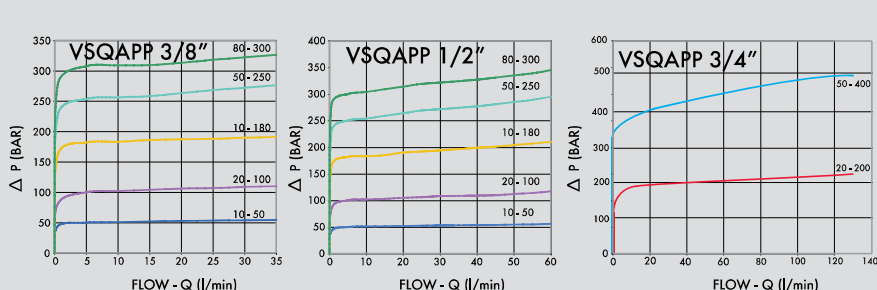
- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

PERDITE DI CARICO
PRESSURE DROP CURVE

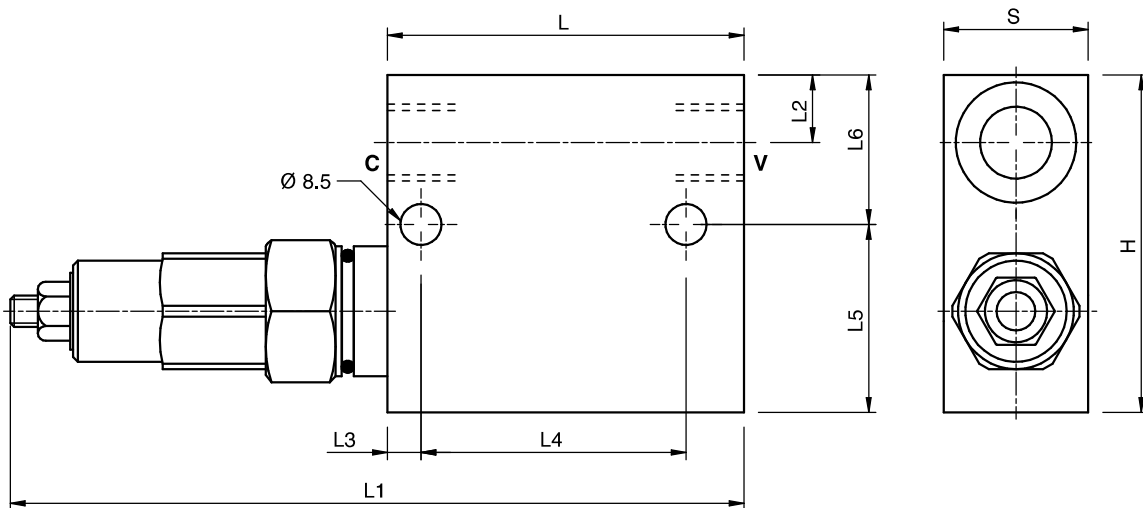


PRESSIONE/PORTATA
PRESSURE/FLOW





| CODICE CODE | SIGLA TYPE | PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min | PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar |
|----------------|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| V0642 | VSQAPP 3/8" | 35 | 350 |
| V0662 | VSQAPP 1/2" | 70 | 350 |
| V0667 | VSQAPP 3/4" | 110 | 400 |



6

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

| | |
|---------------------|--|
| CODICE/V • CODE/V | Volantino • Handknob |
| CODICE/PP • CODE/PP | Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap |
| CODICE/P • CODE/P | Piombatura • Sealing cap |

| CODICE CODE | SIGLA TYPE | C - V GAS | L mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | L4 mm | L5 mm | L6 mm | H mm | S mm | PESO/ WEIGHT Kg |
|----------------|---------------|--------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|---------|-----------------------|
| V0642 | VSQAPP 3/8" | G 3/8" | 74 | 156 | 14 | 7 | 55 | 39 | 31 | 70 | 30 | 1,250 |
| V0662 | VSQAPP 1/2" | G 1/2" | 80 | 162 | 15 | 7 | 55 | 37 | 33 | 70 | 30 | 1,280 |
| V0667 | VSQAPP 3/4" | G 3/4" | 100 | 198 | 20 | 7 | 80 | 50 | 50 | 100 | 40 | 2,844 |

MOLLE - SPRINGS (3/8" - 1/2")

| Campo di taratura Setting range (bar) | Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min | Taratura standard Standard setting (bar) |
|--|--|--|
| 10 - 50* | 7 | 30 |
| 20 - 100 | 12 | 75 |
| 30 - 180 standard | 30 | 90 |
| 50 - 250 | 45 | 130 |
| 80 - 300 | 50 | 150 |

MOLLE - SPRINGS (3/4")

| Campo di taratura Setting range (bar) | Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min | Taratura standard Standard setting (bar) |
|--|--|--|
| 20 - 200 | 40 | 160 |
| 50 - 400 standard | 80 | 180 |

*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min *For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min