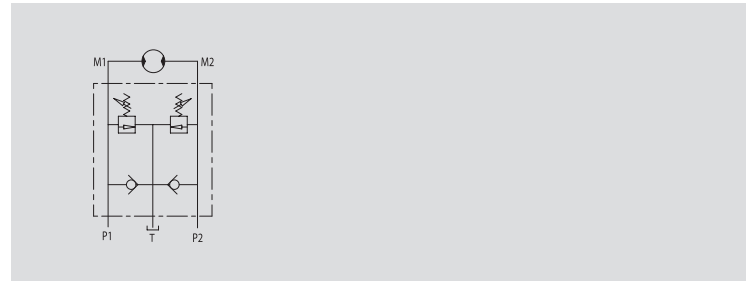


VALVOLE ANTIURTO CON ANTICAVITAZIONE

TIPO / TYPE
VAUAC

SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



DUAL CROSS RELIEF VALVES WITH ANTI-CAVITATION

USE AND OPERATION:

This valve is used to block pressure to a certain setting in the 2 ports of an hydraulic motor: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in T. The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way and cavitation is avoid tanks to the check valve. It's suggested to mount set check valves to the tank way out (T).

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel (VAUAC 1/2") and aluminium (VAUAC 3/4")

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard

Poppet type: minor leakage

APPLICATIONS:

Connect M1 and M2 to the motor and P1 and P2 to the pressure flow. Connect T to the tank. Mounting by the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops and get a prompt duty.

ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000: please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt

Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt

IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione in entrambi i rami di un motore idraulico: al raggiungimento di un determinato valore di taratura la valvola si apre e scarica in T. La presenza delle valvole di ritegno impedisce eventi di cavitazione quando il carico di rotazione diventa trainante all'urto.

Si consiglia di montare valvole di ritegno tarate all'uscita dello scarico (T).

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato (VAUAC 1/2") e alluminio (VAUAC 3/4")

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

MONTAGGIO:

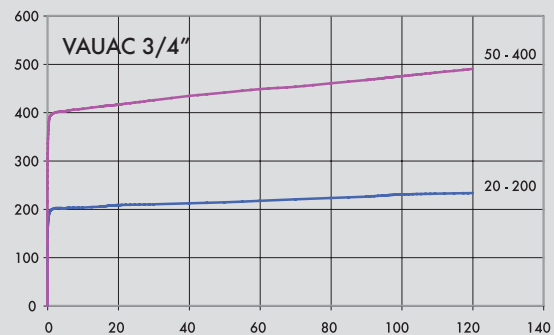
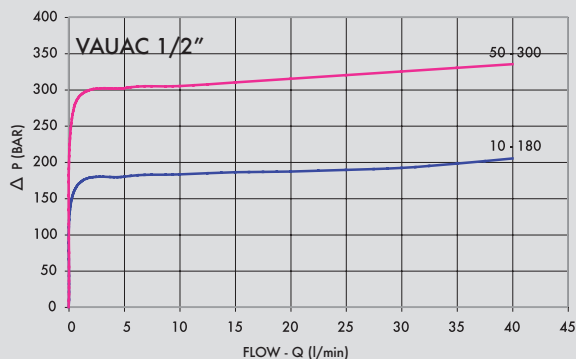
Collegare M1 e M2 al motore e le P1 e P2 all'alimentazione. Collegare T allo scarico. Si raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

A RICHIESTA

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PERDITE DI CARICO

PRESSURE DROPS CURVE



V0508

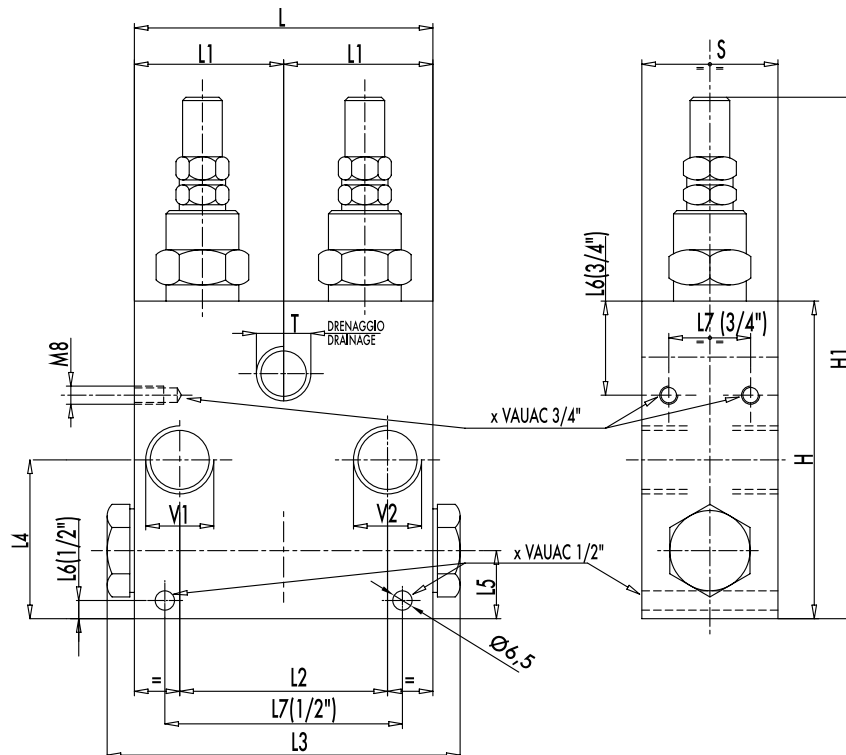
VAUAC 1/2"

70

V0510

VAUAC 3/4"

110



5

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0508	VAUAC 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	80	40	42	102	48	24	8	50	112	174	35	2,254
V0510	VAUAC 3/4"	G 3/4"	G 1/2"	110	55	64	132	58	23	36	38	120	182	50	2,534

MOLLE - SPRINGS (VAUAC 1/2")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 180 standard	30	90
80 - 300	50	150

MOLLE - SPRINGS (VAUAC 3/4")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/PP	Piombatura • Sealing cap